

Приложение № 5 към чл. 4, ал. 1 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда

ДО МИНИСТЪРА
НА
МИНИСТЕРСТВО НА
ОКОЛНАТА СРЕДА И ВОДИТЕ
Г-Н ЕМИЛ ДИМИТРОВ

УВЕДОМЛЕНИЕ
за инвестиционно предложение

от ЕКС ПРОДУКТ ЕООД, общ. Столична, район Нови Искър, гр. Нови Искър, ул. Чавдар
Войвода 55, ет.2, офис 214, тел. 0888743873

(име, адрес и телефон за контакт)

общ. Столична, район Нови Искър, гр. Нови Искър, ул. Чавдар Войвода 55, ет.2, офис 214

(седалище)

Пълен пощенски адрес: общ. Столична, район Нови Искър, гр. Нови Искър, ул. Чавдар Войвода
55, ет.2, офис 214

Телефон, факс и ел. поща (e-mail): 0888743873, xproductbg@gmail.com

Управител или изпълнителен директор на фирмата възложител: Димитър Вринчев

Лице за контакти: Димитър Вринчев

УВАЖАЕМИ Г-Н МИНИСТЪР,

Уведомяваме Ви, че ЕКС ПРОДУКТ ЕООД има следното инвестиционно предложение:

ИНСТАЛАЦИЯ ЗА РЕЦИКЛИРАНЕ НА СЪЖКЛО (трoшки) И СЪЖКЛЕНА ВАТА ЧРЕЗ СМИЛАНЕ, в обособена част от имот с идентификатор № 00357.5350.1182 с площ 4400 кв.м., представляваща производствена сграда/хале, на територията на УПИ-I, с идентификатор № 00357.5350.1182, с обща площ от 65517 кв.м., гр. Нови Искър, район Нови Искър, Столична община.

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението:

През последното десетилетие интензивната дейност в строителния сектор е генерирал големи количества отпадъци от строителство и разрушаване. По-специално, в Европа около 890 милиона тона такива отпадъци се генерират всяка година, като само около 50% от тях се рециклират. Годишно в Европа е генерирала около 800 милиони тона строителни отпадъци, включително опасни отпадъци и почви. Прогнозния обем отпадъци от съжклена минерална вата и съжкло за една година е около 3.5-4 милиона тона. Съответно, 0,2% от всички генерирани строителни отпадъци е вата.

Ватата има широко приложение като сградна изолация.

Поради важността на тези отпадъци, европейските страни прилагат национални и международни политики, както и други мерки, предназначени да минимизират негативните ефекти от генериране и управление на отпадъци върху човешкото здраве, както и да се намали използване на ресурси и следователно произтичащото от тях вредно въздействие върху околната среда.

Огромните количества които се генерират от отпадъчните продукти на съжклото могат да се рециклират само по механичен способ. При високо температурна обработка съжклото се стапя и след изстиване отново се превръща в съжкло маса

Пример : Един от най големите производители на съжкло и съжклена вата в света фирмата СЕН ГОБЕН ИЗОВЕР рециклира около 75% от отпадъците при производството на съжкло и съжклена вата.

Всеки тон използвани трoшки предотвратява/спестява около 500 кг. емисии на CO₂

Съжклото е продукт в аморфно състояние, нито в твърдо, нито в газообразно , нито в течно състояние. По принцип е определяно като твърда течност, със свойствата на течностите, но в твърдо състояние.

Съжклото се състон главно от силициев диоксид (SiO₂) (50 % до 80 %) от кварцовия пясък с добавени калцинирана сода, (за понижаване на температурата на топене), натриев (Na₂CO₃) или калиев карбонат (K₂CO₃). Содата обаче прави съжклото водоразтворимо и за това се добавя и вар (калциев оксид, CaO), която възстановява неразтворимостта във вода.

Целта и задачата на Инвестиционното предложение е проектирането, изработването, монтаж и въвеждане в експлоатация на ИНСТАЛАЦИЯ ЗА РЕЦИКЛИРАНЕ НА СЪБКЛО (трошки) И СЪБКЛЕНА ВАТА.

(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС))

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътница/улицы, газопровод, електропроводи и др.), предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

Инвестиционното предложение ще се реализира в обособена част от производствена сграда/хале с идентификатор № 00357.5350.1182 с обща застроена площ 4400 кв.м. на територията на УПИ-I, представляващ поземлен имот с идентификатор № 00357.5350.1182. Общата площ на имота е 65517 кв.м., начин на трайно ползване: „За друг вид производствен и складов обект“: гр. Нови Искър 1280, Промислена зона №1, област София, община Столична, собственост на на площадката на имота се намира действащия към момента завод за производство на каучукови изделия на „ЗЕБРА“ АД съгласно Нотариален акт № 136, том II, рег. № 18552, дело № 303/2009 г.

Възложителят има Договор за наем със собственика на имота „ЗЕБРА“ АД, представен в приложение.

Обособената конструктивно част от производствена сграда/хале е със стоманобетонова конструкция с необходимата височина и обособена инженерна инфраструктура (ВиК и Ел. инсталация) със самостоятелни подходи (вход и изход) даващи възможност за реализация на технологичния процес. Обособената част от сградата е свързана с ел. преносната мрежа, водопровод и канализация за отвеждане на битовите и производствените отпадъчни води в ПСОВ на предприятие „ЗЕБРА“ АД.

На обекта ще е осигурена охрана. Пътният достъп е осигурен посредством съществуващата около сградата алейна мрежа. Има възможност за извършване на товаро-разтоварни дейности, както и престой на превозните средства, които ще транспортират входящата суровина и готова продукция.

За реализиране на Инвестиционното предложение няма да се използва взрив.

Складовите площи ще бъде поддържана в съответствие с изискванията на Приложение 2 от Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци. Същата ще бъде обозначена с табела, на която ще е изписано името на оператора на площадката, лице за контакти, дейността, която ще се извършва на площадката със съответните отпадъци, както и работно време.

2.1. СЪЩНОСТТА НА ИМ Е ИЗВЪРШВАНЕТО НА СЛЕДНИТЕ ДЕЙНОСТИ С ОТПАДЪЦИ НО ЗУО:

- код R5 - Рециклиране/ възстановяване на неорганични материали
- код R 12 - Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1 - R11 (рязане, раздробяване, смилане),
- код R 13 - Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 - R12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им.

На площадката няма да се извършват дейности по оползотворяване на отпадъци, включващо една или повече от следните дейности:

- биологично третиране;
- подготовка на отпадъци за изгаряне или съвместно изгаряне;
- третиране на шлака и пепел;
- третиране в инсталации за раздробяване (*изредяване*) на отпадъци от метал, включително отпадъци от електрическо и електронно оборудване и излезли от употреба превозни средства и техните компоненти.

2.2. ОСНОВЕН ПРОИЗВОДСВЕН ПРОЦЕС:

МИКРОНИЗИРАНЕ- Процес на намаляване на средния диаметър/форма на твърдата суровина до порядъка на микрометри. В резултат на процеса микронизиране се изравняват по форма и размер твърдите частици на входните продукти. В случая микронизирането е предвидено да става чрез механично третиране – смилане на суровината – стъклени трошки и стъклена вата.

2.3. ОСНОВНИ СУРОВИНИ ЗА ПРЕРАБОТКА :

- Стъклена трошкн код : 10 11 12 ; 16 01 20; 17 02 02; 19 12 05; 20 01 02
- Стъклени вата

Код 17 06 04 – изолационни материали (съдържащи минерална стъклена вата) различни от упоменатите 17 06 01 и 17 06 03

код : 17 06 03 * - други изолационни материали (съдържащи минерална стъклена вата) съдържащи опасни вещества.

ЗАБЕЛЕЖКА: *Продуктите от стъклена минерална вата са безопасни за работа за хората и отговарят на изискванията на Европейската директива 97/69 ЕС. От 40 години насам се провеждат множество изследвания (епидемиологични, изследвания с животни и др.), които показват, че няма връзка между рака и минералната вата. Сигурността е гарантирана от множеството проведени проучвания.*

През Октомври 2001г. , Международната Организация за Изследвания върху Рака (IARC) – част от Световната Здравна Организация – постанови, че изолацията от минерална вата не се класифицира като „канцерогенна за човека“.

Стъклената вата е поставена в Група 3, в същата където е и чая. Това реабилитиране е редовно проверявано от Европейския Борд за Сертифициране на минерални вати.

2.4. КАПАЦИТЕТ НА ИНСТАЛАЦИЯТА

- Количество на преработена суровина за един час : до 12 тона
- Работен режим : 4000 – 4200 часа/год.
- двусменен – 16 часа/ден x 22 дни /месец x 12 месеца
- Работници – 8 човека на смяна

- Количество на преработена суровина за 12 месеца : до 50000 тона

Технологично се залага инсталацията да третира, както следва:

До 25 000 т./г. от кодове 10 11 12 ; 16 01 20; 17 02 02; 19 12 05; 20 01 02, стъклени трошки

До 25 000 т./г. стъклена вата кодов 17 06 04

До 25 000 т./г. стъклена вата кодов 17 06 03*

Важно уточнение е че общото количество на третиран отпадък (кодове 17 06 04 и 17 06 03*) сумарно, няма да надвишава 25 000 т./г.

2.5. ТЕХНОЛОГИЧНА СХЕМА НА ИНСТАЛАЦИЯ ЗА ПРЕРАБОТКА НА СТЬКЛО (трошки) И СТЬКЛЕНА ВАТА ЧРЕЗ МИКРОНИЗИРАНЕ с капацитет от 12 тона/час - 4000 часа/год.

А). ОПИСАНИЕ НА ИНСТАЛАЦИЯТА:

- 1.Склад стъклена вата;
 - 2.Шредер;
 - 3.Общ обем стъклена вата + стъкли;
 - 4.Смесител - подавател I ;
 - 5.Смесител - подавател II;
 - 6.Приемен бункер стъкло;
 - 7.Подавател-дозатор стъкло към смесител;
 - 8.Краен смесител;
 - 9.Междинен обем-силос с елеватор;
 - 10.Склад стъкло;
 - 11.Подавател-дозатор към чукови дробилки;
 - 12.Чукови дробилки;
 - 13.Циклон;
 - 14.Ръкавен филтър (фил. 120);
 15. Вентилатор тип ВЦВ - 22.5 kw,
 - 16.Разпределиетл;
 - 17.Вибро сито двуплащно;
 - 18.Питател-дозатор към микронизатори;
 - 19.Микронизатор;
 - 20.Пълначни станции;
 - 21.Питател захранващ микронизатори;
 - 22.Микронизатори . 6 броя;
 - 23.Транспортър към елеватор;
 - 24.Елеватор – 12тона/час
 - 25.Динамичен пневмо смесител;
 - 26.Микронизатор;
 - 27.Пневмо поток -фин(микро)прах от въздушни сеператори на микронизатори;
 28. Циклон;
 - 29.Ръкавен филтър (фил. 120);
 - 30.Вентилатор тип ВЦВ - 22.5 kw,
2. Всички възли на Инсталацията са противопрахово осигурени.
- Цялата технологична линия е разположена в закрит обем/хале с подходящи размери. Халето е снабдено с вентилационна смукателна инсталация гарантиращи поемане на прахови частици.

- Технологичната линия е автоматизирана с контролери на всички възли и агрегати.
- Пряко участие на персонал в процесите има само на входа – зареждане на материали в Склад и приеман Бункер и пакетажа на готовия продукт.
- Технологията на Инсталацията отговаря на изискванията на ЗУО, чл.35 и Допълнителните разпоредби към ЗУО Приложение №2, §1, т.13 за работа с кодове R5, R11 и R13

Б). ОПИСАНИЕ НА ТЕХНОЛОГИЧНИЯ ПРОЦЕС.

- Технологичната последователност на процесите в Инсталацията протичат по следната схема (виж Приложение 1- Технологична схема):
- Стъклената вата пристига в склад „Стъклена вата“ на компресирана на бали (процес патентован от Сен-ГобенИзвер наречен Multipack благодарение на еластичните и качества обема може да се намали до 10 пъти).Предимствата на този процес са:
- опростена логистика и по-ниски транспортни разходи;
- лекота и безопасност при работа с ватата.
 - Стъклото пристига в склад Стъкло във вид на стъклени трошки.
- От Склад „Стъклена вата“ с товарач тип грайфер стъклена вата на бали се подава към **Шредер** за първично смилане.
- Стъклената маса (трошките) от Склад „Стъкло“ с товарач тип грайфер постъпва в приеман **Бункер стъкло**.
- От шредера стъклена вата смляна на късове до 80мм постъпва в приеман **Бункер Общ обем „Стъклена вата“ + „Стъкло“**. В същият Бункер чрез питатели - дозатори постъпва и Стъклената маса „Трошки“. Бункера е снабден със **смесители -подаватели**.
- От **Бункер общ обем „Стъклена вата“** и „Трошки“ чрез **Питатели дозатори** първично смляната стъклена вата и трошките постъпват в **Динамичен Краен смесител**.
- От краен смесител с Питатели дозатори микса стъклена вата + трошки постъпва в Междинен обем – силос с елеватори и от там в **Чукова дробилки**с Циклони с вентилатори и ръкавни филтри.

От чуковата дробилки трошачка с елеватори смляното стъкло се подава в **Двуношно вибро сито**, след това в **Микронизатори(вибрационни мелници)**, като след смилането през въздушно магнитни сепаратори с елеватори смляното стъкло се подава върху **Двуношновибро сито**, а от там към пълначна Станция и Склад готова продукция пакетирани в чували, биг-бек и Силози.

ЗАБЕЛЕЖКА:

За ефективна и безопасна работа и контрол на въздушният пневмо поток – фин(микро)прах и събирането му Инсталацията е снабдена със система от въздушни сепаратори, циклон, ръкавен филтър и вентилатори.

Технологията позволява контролиране на съотношенията на входната суровина- Стъклена вата към Стъклени трошки в зависимост от искания краен продукт.

Технологията позволява създаването на пет основни вида крайни продукти реализирани през 6 броя крайни Пълначни станции.

Оптималната работа на Инсталацията е при тегловни съотношения 1:1 на входната суровина- Стъклена вата към Стъклени трошки.

В).ОСНОВНИЯ АГРЕГАТ В ИНСТАЛАЦИЯТА:

1.Вибрационна мелница, в случая осем броя групирани в четири двойки работещи самостоятелно с капацитет на всяка двойка 3 тона/час.

За конструкцията и работата на Вибрационната мелницата е издаден и регистриран Нолезен модел рег. № 3484U1 (виж Приложение №2).

Принципа на действие на вибрационната Мелница е свързан с вибрационно устройство – общ вибриращ с 3D вибрации механизъм синхронно извършващ деструктивни въздействия върху материала. Времето за ударно въздействие се измерва в милисекунди което води да висока напрежение и стресови структурни ефекти върху частиците подлежащи на смялане. Този ефект дава възможност за постигане на практически 100% хомогенност на смянатата стъклена маса по отношение на нейната структура.

Вибрационното устройство на Мелница работи в херметически затворено пространство, без собствени прахови емисии.

2. Чуковата трошачка дробилка е със специална конструкция осигуряваща изходен хомогенизиран продукт (стъкло маса от трошки и стъклена вата) в размери до 50 мм.

Г). ПРОДУКТИ НА ИНСТАЛАЦИЯТА

При микронизирането на стъклените отпадъци стъклените, силикатни частици придобиват изключително необикновени свързващи свойства.

Задълбочени проучвания и програмни изследвания показват следното;

1. Стъкленото брашно под/до 60 мкм. се ползва с голям успех като добавка в цимента от 5 - 15 % по маса.

- При максимален размер на частиците до 60 мкм. реакцията между силикатните частици от стъклото и алкалните окиси в цимента ($\text{Na}_2\text{O} + \text{K}_2\text{O}$) се реализира напълно и изчерпателно до 48 - я час от разбъркването на бетона.
- Чрез този процес се активира една иначе инертна част от цимента ($2\text{CaO} \cdot \text{SiO}_2$, съставляваща до 12 % от масата му).
- Горното води до значително повишаване на якостните показатели на бетона, намаляване на съсъхването и пълното изключване на появата на гореизложената алкално-силикатна реакция в по-късен етап на втвърдяването на бетона.

2. С участието на 95 % стъклен отпадък под формата на стъклен филц 5 - 10 мм., пясък 0,1 - 5,0 мм. и микронизирано стъкло се получава бетонно изделие с 50 Мра натискава якост.

Д). ПРОДУКТИ НА ИНСТАЛАЦИЯТА

Технологичната линия на Инсталацията чрез механична преработка – микронизиране(смялане) на стъклена вата и стъклените трошки с капацитет 12 тона/час.

Създава се **Продукт смяно стъкло(groundglass) – Gg** пет(четири основни и един остатъчен) вида в която първичните компоненти са хомогенизирани по форма и зърнометрия с минимални количества на трети продукти (под 0.01%)

1. Добития **Продукт Gg** се сепарира по фракции за пазарна реализация за:

- За производството на сухи строителни смеси;
- Заместването на каменното брашно с 5 - 15 % във всички известни състави в цименти и асфалтобетон.
- Използването на стъклените пясъчни фракции във всички фасадни полимерни, силикатни и силиконови мазилки;
- В производство на хидроизолационни материали;
- Стъклената фракция 2,5 - 5,0 мм. се характеризира със своите люспести и плочкообразни зърна, която я прави изключително привлекателна за целите на битумните хидроизолации - последен слой.
- Разработената от нас "мазана" хидроизолационна система включва, както следва; полимерен армиран хидроизолационен слой, UV - защитен слой с участието на стъклено брашно и завършващ горен слой от стъклена посипка от същата фракция.

2. Показателите на **Продукт Gg**

Обемната му маса е от 2200 до 2800 kg/m³,
Якостта на натиск е от 800 до 1200 МПа,
Якостта на опън е от 35 - 85 МПа.
Модул на еластичност е от 47 000 до 100 000 МПа.
Твърдостта по Моос е от 5 до 7,
Специфичният топлинен капацитет при стайна температура е от 0,63 до 1,05 W/(kg.K).
Топлопроводността на Gg при 100°C - коефициентът на топлопроводност е от 0,4 до 0,82 W/(m.K)

3.Предвидения добив : четири основни продукта и един остатъчен продукт (в ръкавните филтри):

- 3.1. Gg A със зърнометрия до 12- 10 мм
- 3.2. Gg B със зърнометрия до 8-5.6 мм
- 3.3. Gg C със зърнометрия до 4-1.2 мм
- 3.4. Gg D със зърнометрия до 0.60
- 3.5. Gg 0 със зърнометрия по малко от 0.50 мм.
- 3.6.

Е). ОСНОВНИ ПРИЛОЖЕНИЯ НА ПРОДУКТИТЕ:

Е.1). В СТРОИТЕЛСТВОТО

1. Продукт Gg A и Gg B

- В пътно строителство – производство на асфалтбетони.
 - В битумизиран асфалтбетон (смес за основи) – замества 50-70 % в тегловно съотношение трошения камък. (около 86%), пясък (около 10%)...
 - В биндер (неплътен асфалтобен) – замества до 50% в тегловно съотношение трошения камък (около 86%), пясък (около 10%) и битум (около 4%).
- В строителството –
 - производство на бетонови смеси замества 50-70 % в тегловно съотношение трошения камък/баластра

2. Продукт Gg C

- В пътно строителство- производство на асфалтбетони
 - Плътна асфалтобетонна смес (износващ пласт) – замества до 100 % в тегловно пясъка (около 10%), битум (около 5%) и каменно брашно (около 5%). Характерно е че при правилно полагане и уплътняване, тя не пропуска вода (една от причините да се нарича плътна смес). Тя е високо еластична, но трудно обработваема по време на полагане.
- В строителството –
 - производство на бетонови смеси замества 50-70 % в тегловно съотношение пясъка
 - Строителни смеси за мазилки
 - Строителни смеси за замазки
 - Строителни смеси за торкретбетони

➤ В индустриалното производство на пено стъкло – основен продукт до 95%

➤ В производството на продукти от полимер бетони – замества сухия пясък до 100% в тегловни съотношения.

3. Продукт Gg D

- В пътно строителство- производство на асфалтбетони
 - Плътна асфалтобетонна смес (износващ пласт) – замества до 100 % в тегловно каменното брашно.
Създава много добър коефициент на сцепление, висока степен на износване и повишава температурата на размекване на износващия пласт
- В строителството :
 - Посипка/топинг на замазки в складови и производствени помещения , зони на бензиностанции и други с изисквания за голяма водоуплътност, устойчивост на износване и агресивна среда (киселини и масла).

- Като добавка в циментите (пуцоланови) при добавяне на около 5% тегловни съотношения заместващи пепелината увеличава марката на цимента.
 - В керамичната индустрия –
 - Добавка до 15-20% към формовъчната смес.
 - Добавка до 5-10% към глазури за керамика и фаянс.
 - В машиностроенето
 - Замества 100% абразивните материали за песъкоструене.
 - Производство на шкурки и абразивни инструменти.
- 4. Продукт Gg 0**
- Като добавка в циментите (поцуланови) при добавяне на около 1 % тегловни съотношения заместващи пепелината увеличава марката на цимента.
 - В керамичната индустрия –
 - Добавка до 5-10% към формовъчната смес.
 - Добавка до 15-20% към глазури за керамика и фаянс.

ЗАБЕЛЕЖКА:

Тук показваме направените тестове са направени в лабораторията за НИСИ (Научно изследователски институт по строителство) – София, акредитирана от ИА БСА съгласно БДС EN ISO/IEC 17025:2018.,

Условията на околната среда в лабораторията са $27^{\circ} \pm 2^{\circ}\text{C}$ средна температура и $50 \pm 5\%$ относителна влажност на въздуха.

Таблица 1

Изпитания в цимент марка 52,5 Цимент.

Цимент, гр.	100	100	100
Мляно стъкло под 60 мкм, гр.	-	6	15
Вода, мл.	30	33	36
Якост на натиск на 28 ден, МПа	65.5	78.7	64.6

Таблица 2

Изпитания в бетон на база цимент марка

Цимент, гр.	100	100	100
Мляно стъкло, гр.	-	4.00	20.00
Пясък, гр.	130	130	130
Филц, гр.	240	240	240
Якост на натиск на 28 ден, МПа	45.6	52.8	46.8

Е.2). В МАШИНОСТРОЕНЕТО

- Замества 100% абразивните материали за песъкоструене.
- Производство на шкурки и абразивни инструменти.

Е.3). ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА СУХИ СТРОИТЕЛНИ СМЕСИ (за мазилки като компонент в състава) П ГИПСОФАЗЕРНИ ПЛОСКОСТИ (за дисперсно армиране на гипса).

- **Производство на сухи строителни смеси за мазилки.**
 - Използва се Рециклираната стъклена вата с дължина на нишката до 30 мм. като компонент при процентно участие до 5-6 % .в композита.
- **Производство на гинсофазерни плоскости за дисперсно армиране.**
 - Използва се Рециклираната стъклена вата с дължина на нишката до 60 мм. като компонент при процентно участие до 10%

ЗАБЕЛЕЖКА:

Тук показваме направените тестове са направени в лабораторията за строителни материали в Училището по строително инженерство към Техническия Университет в Мадрид (UPM).

Условията на околната среда в лабораторията са $23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ средна температура и $50 \pm 5\%$ относителна влажност на въздуха.
Използваният гипс е марка E-30-E35 в зависимост произходът му, съгласно стандарт UNE 13.279-1.

1. Метод на изследването

Ватата е иреддирана за 2 минути в иреддер с мощност 1500 W и честота 50780 Hz.
Направени са тестови тела с размери 4x4x16 см, съгласно стандарт EN 13279-2 и 11 изпитания на смес със стъклена вата с воден процент 0.6 и 0.8 и съдържание на стъклена вата от 1% до 10%.

Таблица - Обобщение на резултатите

	% добавка	воден фактор	Плътност(g/cm³)	Твърдост (C)	Якост на огъване (MPa)	Якост на натиск (MPa)
Референтни стойности						
	0%	0.6	1.226	89.867	7.272	17.352
	0%	0.8	1.014	75.400	4.247	8.708
Добавена отпадна стъклена вата						
	1%	0.6	1.238	92.333	7.263	16.613
	1.5%	0.6	1.206	90.100	6.686	12.295
	2%	0.6	1.199	90.433	6.373	12.017
	2.5%	0.6	1.200	90.900	6.722	11.200
	3%	0.8	0.999	78.933	4.283	6.110
	3.5%	0.8	1.004	81.333	4.113	6.559
	4%	0.8	1.009	83.867	4.673	8.153
	5%	0.8	1.011	81.567	4.599	7.315
	6%	0.8	1.020	81.567	4.869	7.240
	8%	0.8	1.045	83.133	5.046	7.542
	10%	0.8	1.056	80.800	5.707	7.522

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОТ ИЗПИТВАНИЯТА.

- Максималното процентно съдържание на отпадна стъклена вата при воден фактор 0.8 е 10% (в тегловно изражение).
- Отчетено е добро съчетаване между стъклената вата и гипса. Въпреки липсата на водопопиване в стъклената вата, тя се разпределя хомогенно в сместа;
- Полученият с добавена отпадна стъклена вата гипсов композит има увеличена плътност - до 6.07%;
- Полученият с добавена отпадна стъклена вата гипсов композит има увеличена твърдост;
- Якостта на огъване се увеличава с до 34.88%;
- Якостта на натиск е над изискуемите от стандарт EN 13279-1 за Гипсови свързващи вещества имазилки, стойности от 6 MPa, т.е. полученият с добавена отпадна стъклена вата композит може да се прилага в строителството;

С оглед на получените резултати рециклираната стъклена вата е напълно подходяща за вграждането и в гипсови смеси и продукти в това число и гипсокартон, поради увеличената якост на огъване. Това ще помогне за намаляване на огромните количества натрупани отпадъци в депата и следователно минимизират както социалните, така и екологичните разходи и последствия.

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон, орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

Реализирането на инвестиционното предложение няма да доведе до промяна в други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности.

Инвестиционното предложение ще се реализира изцяло : складове входящи суровини, съоръжения на Инсталацията и складове готова продукция в обособена конструктивно част от производствена сграда/хале с идентификатор № 00357.5350.1182 с обща Застроена площ 4400 кв.м. на територията на УПИ-I, представляващ поземлен имот с идентификатор № 00357.5350.1182. Имотът е с площ 65517 m^2 , начин на трайно ползване: „За друг вид производствен и складов обект“; гр. Нови Искър 1280, Промислена зона №1, област София, община Столична, собственост на на площадката на имота се намира действащия към момента завод за производство на каучукови изделия на „ЗЕБРА“ АД съгласно Нотариален акт № 136, том II, рег. № 18552, дело № 303/2009 г.

Според Общия устройствен план на Столична община имотът попада в устройствена зона Пп - устройствена зона за индустриални производства – вж. **Фигура Error! No text of specified style in document.-1.**



Фигура Error! No text of specified style in document.-1 Извадка от ОУП на Столична община

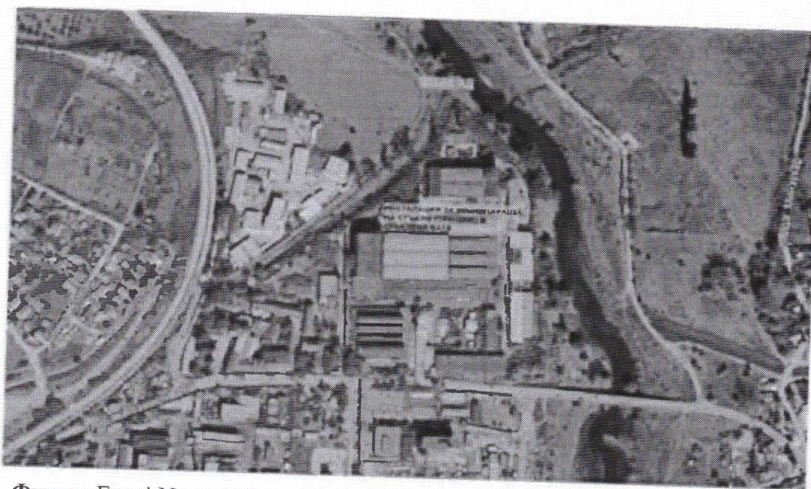
Инвестиционното предложение няма връзка със съществуващата дейност на предприятието Зебра АД. Настоящото инвестиционно предложение е ново и касае екологосъобразно третиране на посочените по-горе отпадъци.

За извършване на дейности по третиране на отпадъци, фирмата ще подаде заявление за извършване на регистрация и издаване на регистрационен документ за извършване дейности по третиране на отпадъци към РИОСВ - София.

Дейността на съседните на терена парцели няма да бъде засегната от реализирането на настоящото ИП.

4. Местоположение:

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)



Фигура Error! No text of specified style in document.-2 Сателитно изображение на „ЗЕБРА“ АД и местоположение на новите технологични линии - Инвестиционното предложение ще се в част от производствена сграда/хале с идентификатор № 00357.5350.1182 със застроена площ 4400 кв.м. на територията на УПИ-I, представляващ поземлен имот с идентификатор № 00357.5350.1182. Имотът е с площ 65517 m^2 , начин на трайно ползване: „За друг вид производствен и складов обект“; гр. Нови Искър 1280, Промислена зона №1, област София, община Столична, собственост на на площадката на имота се намира действащия към момента завод за производство на каучукови изделия на „ЗЕБРА“ АД съгласно Нотариален акт № 136, том II, рег. № 18552, дело № 303/2009 г. Географски координати: 42.820879, 23.366050.

Най-близките жилищни райони до границите на предприятието и до площадката на ИП са:

- кв. Изгрев на гр. Нови Искър – източно/ югоизточно от границите на „ЗЕБРА“ АД, на разстояние над 250 m и на 460 m от новите технологични линии;

- кв. Курило на гр. Нови Искър – западно на разстояние $\approx 100 m$.

На разстояние над 3 km северно от ИП се намира с. Владо Тричков; над 3 km югоизточно- с. Подгумер; 3.8 km юг-югоизточно – кв. Световрачене (гр. София); над 5 km югозападно- с. Мировяне; над 6 km западно - с. Доброславци и над 3.5 km северозападно- с. Кътина.

Най – близките Чувствителни обществени сгради до територията на обекта са :

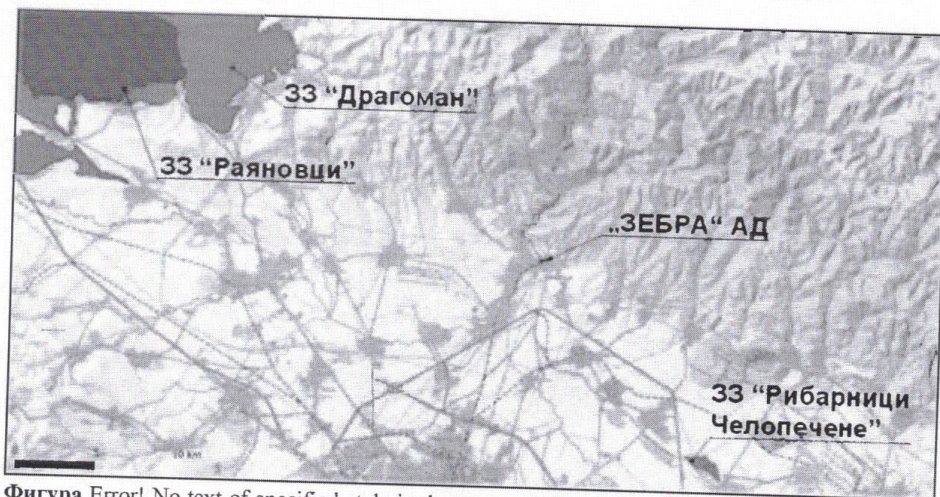
- Държавна психиатрична болница „Св. Иван Рилски“ - разположена на разстояние

над 300 m североизточно от границите на „ЗЕБРА“ АД;

- 172 ОУ „Христо Ботев“ – над 1.3 km юг-югоизточно;
- Гара Курило разположена на разстояние над 650 m югозападно;
- 2 Целодневна детска градина/ ЦДГ „Кременица“ – над 700 m югозападно;
- Обединено детско заведение/ ОДЗ 57 „Детска стряха“ - над 1.3 km югозападно;
- ЦДГ „Мое детство“ - ≈ 1 km западно.

Най-близките защитени зони по смисъла на Закона за биологичното разнообразие до петролната база са следните (вж. **Фигура Error! No text of specified style in document.**):

- защитена зона (ЗЗ) по Директивата за опазване на природните местообитания и на дивата флора и фауна „Драгоман“ с код BG0000322, на разстояние над 18.5 km северозападно от границите на обекта;
- ЗЗ по Директивата за птиците „Раяновци“ с код BG0002001 – на разстояние над 24 km северозападно от границите на обекта;
- ЗЗ по Директивата за птиците „Рибарници Челопечене“ с код BG0002114 - на разстояние над 14 km югоизточно от границите на обекта.



Фигура Error! No text of specified style in document.-2 Карта с нанесени граници на Петролна база- „Сакса“ и най-близките защитени зони

Най-близките защитени територии по смисъла на Закона за защитени територии до обекта са следните (вж. **Фигура Error! No text of specified style in document.-**):

- природна забележителност/ ПЗ „Катинските пирамиди“, на разстояние 4.8 km северозападно от границите на обекта;
- защитена местност/ ЗМ „Турченица“, на разстояние над 10 km югоизточно от границите на обекта.



Фигура Error! No text of specified style in document -3 Карта с нанесени граници на „ЗЕБРА“ АД и най-близките защитени територии

В близост до площадката на ИП няма наличие на защитени територии и/или защитени зони и не може да се очакват негативни последици върху защитените обекти при евентуално възникване на аварийна обстановка на територията на обекта.

Експлоатацията на обекта не нарушава режима на дейност на защитените територии/зони. Не се предвижда схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура.

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

(включително предвидено водовземане за питейни, промишлени и други нужди - чрез обществено водоснабдяване (ВнК или друга мрежа) и/или водовземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

На площадката е осигурено водоснабдяване от съществуващата водопроводна мрежа в района и електрическо захранване по съществуващата електрическа мрежа. Не се налага изграждане на нови съоръжения, като ще се използват наличните към момента.

Не се предвижда изграждане на нова инфраструктура, обекта е обезпечен инфраструктурно.

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

С реализацията на ИП не се очаква да се емитират опасни вещества в околната среда. Характеристиката на инвестиционното предложение на предполага контакт с води и от там увреждане на този компонент на околната среда. Площадката разполага с нужната канализационна инфраструктура, като водите се отвеждат към ПСОВ, което определя въздействието по отношение води, като незначително.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

По отношение на съществуващата дейност на „ЗЕБРА“ АД, дружеството е регистрирано в Електронния регистър на инсталациите, съгласно чл. 30л от Закона за чистота на атмосферния въздух, като изпълнява стриктно своите задължения по отношение на употребата на органичните разтворители, в съответствие с изискванията на Наредба № 7 за норми за допустими емисии на летливи органични съединения, изпускани в околната среда, главно в атмосферния въздух, в резултат на употребата на разтворители в определени инсталации.

Дружеството има утвърден план за собствен мониторинг от РИОСВ - София, като съгласно същия и поставените изисквания в Наредба № 6 от 26 март 1999 г. за реда и начина за измерване на емисии на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници на емисии. Резултатите от същите се представят при всяко извършено измерване пред РИОСВ - София, с протоколи от извършените измервания и протоколи от изпитване, издадени от акредитирана лаборатория, както и изготвен доклад по чл. 39 от Наредба № 6.

Съгласно протоколите от направените изпитвания няма превишаване на нормите за допустими емисии на органични вещества, определени като общ въглерод по Наредба № 1 от 27 юни 2005 г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии.

Конкретно обекта на планираната инвестиция, ще бъде обезпечен с нужните филтриращи съоръжения, както за недопускане влошаване характеристиките на КАВ локално, така и в район. Предвид на обстоятелството, че характеристиките на работна среда ще се контролират стриктно, то се предполага, че въздействието по отношение качеството на атмосферен въздух ще е незначително. Не се очаква влошаване на КАВ от реализацията на инвестиционното предложение.

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране:

След реализацията на ИП, от дейността е възможно да се образуват следните отпадъци, по вид:

- 13 01 10* - нехлорирани хидравлични масла;
- 13 02 05* - нехлорирани моторни и смазочни масла и масла за зъбни предавки на минерална основа;
- 15 01 01 - хартиени и картонени опаковки;
- 15 01 02 - пластмасови опаковки;
- 15 01 03- опаковки от дървесни материали;
- 15 01 04 - метални опаковки;
- 20 03 01 - смесени битови отпадъци – от работниците на новите линии.

Отпадъците с код 13 01 10* и 13 02 05* се генерират при смяната на маслата в предавателните механизми на машините.

Отпадъците с кодове 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03 и 15 01 04 се генерират от различни опаковки на суровини, използвани в производствения процес.

Смесените битови отпадъци (код 20 03 01) се събират в контейнер и след това се предават на специализирана фирма за дейности с битови отпадъци.

Всички генерирани отпадъци по време на експлоатацията на площадката ще се събират разделно и предават за по-нататъшно последващо оползотворяване или обезвреждане на фирми, притежаващи разрешение за дейности със същите, след подписването на договор.

Отпадъците ще се предават приоритетно за оползотворяване на фирми притежаващи съответните регистрационни/разрешителни документи.

9. Отпадъчни води:

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водопълътна изгребна яма и др.)

От дейността на предприятието се формират предимно битово-фекални отпадъчни води, които се пречистват в пречиствателна станция (ПСОВ) на дружеството.

Характеристиката на инвестиционното предложение не предполага генериране в значителна степен на производствени отпадъчни води, поради спецификата на производството и реализацията на инвестиционното предложение не се явява рискова по отношение влошаване характеристиките на водите в района.

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението:

(в случаите по чл. 99б от ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

За реализиране на дейността не се предвижда да се съхраняват, използват и/или произвеждат опасни вещества в обхвата на Приложение 3 на ЗООС. Отпадъците, които ще се приемат за оползотворяване не притежават еквивалентни свойства по отношение на потенциал за големи аварии.

I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста от ЗООС.

☐ Моля на основание чл. 93, ал. 9, т. 1 от ЗООС да се проведе задължителна ОВОС, без да се извършва преценка.

☐ Моля, на основание чл. 94, ал. 1, т. 9 от ЗООС да се проведе процедура по ОВОС и/или процедурата по чл. 109, ал. 1 или 2 или по чл. 117, ал. 1 или 2 от ЗООС.

II. Друга информация (не е задължително за попълване)

☐ Моля да бъде допуснато извършването само на ОВОС (в случаите по чл. 91, ал. 2 от ЗООС, когато за инвестиционно предложение, включено в приложение № 1 или в приложение № 2 към ЗООС, се изисква и изготвянето на самостоятелен план или програма по чл. 85, ал. 1 и 2 от ЗООС) поради следните основания (мотиви): неприложимо.

Прилагам:

1. Нотариален акт и скица на имота.
2. Договор за наем и ПП протокол.
3. Технологична схема на инсталацията

4.ГЕН план със разположение на инсталацията

5.Полезен модел Рег.№3484U1

6.Обявление в сайт за обяви

7.Електронен носител .

8. ☒ Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.

9. ☒ Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.

10. ☐ Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде получено чрез лицензиран пощенски оператор.

Дата: 11.12.2020г.

Уведомител:

(подпис)



4. Генплан с разположение на инсталацията

5. Полезен модел Рег. №3484U1

6. Обявление в сайт за обяви

7. Електронен носител .

8. ☒ Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.

9. ☒ Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.

10. ☐ Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде получено чрез лицензиран пощенски оператор.

Дата: 11.12.2020г.

Уведомител:

(подпис)

